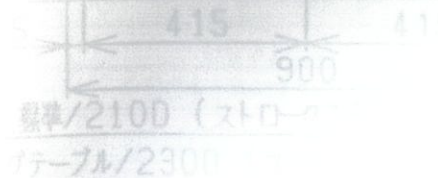


## 1.1 仕様

テーブル作業面の大きさ	-----	1 4 0 0 × 4 0 0 mm
テーブルT溝の幅と数	-----	1 8 (H7) mm×5本
テーブル移動量 (左右×前後)	-----	8 5 0 × 4 0 0 mm
テーブル積載重量	-----	6 0 0 K g
主軸端テーパ穴	-----	N. S. T. No 5 0
主軸頭移動量 (上下)	-----	5 2 0 mm
特別仕様 (ハイコラムタイプ)	-----	7 2 0 mm
主軸端面からテーブル上面までの距離	-----	MAX. 6 6 0 MIN. 1 4 0 mm
特別仕様 (ハイコラムタイプ)	-----	MAX. 8 6 0 MIN. 1 4 0 mm
主軸中心線からコラムスベリ面までの距離	-----	4 0 5 mm
床面からテーブル上面までの距離	-----	7 9 0 mm
主軸回転速度 (16段50/60Hz共)	-----	5 5 ~ 2, 0 0 0 min <sup>-1</sup>
主軸頭送り速度 (5段上下)	-----	0. 0 5 ~ 0. 2 mm/rev
X・Y送り速度 (23段)	-----	1 5 ~ 4, 0 0 0 mm/min
X・Y早送り速度	-----	6 0 0 0 mm/min
制御装置	-----	FANUCシステム20-FA
電動機 主軸伝導用	-----	3. 7 kw×4 p
テーブル送り用	-----	ACサーボ αC6/2000rpm
サドル送り用	-----	ACサーボ αC6/2000rpm
冷却液ポンプ用	-----	0. 1 8 kw
スベリ面潤滑ポンプ用	-----	0. 0 1 7 kw
総電源容量	-----	8 kVA
機械寸法 (縦×横×高さ)	-----	1, 8 7 0 × 2, 9 5 0 × 2, 4 7 5 mm
機械床面積	-----	1, 4 0 0 × 9 0 0 mm
機械総重量	-----	3, 5 1 0 k g



1.2 標準付属品

- |                     |                         |
|---------------------|-------------------------|
| 標準工具一式              | 主軸回転16段手動変速             |
| 据付用部品一式             | 主軸頭上下定位置停止装置 (ケラシ)      |
| 工具取付ボルト             | コラム サドル間傾斜カバー (チップトレイ付) |
| 切削液装置               | 取扱説明書                   |
| スベリ面タイマー付自動給油装置     | 取扱説明書・応用編               |
| 主軸頭上下 (Z軸) スケール読取表示 |                         |

(第1表) 主軸回転速度 ----- 16段 (rpm)								
—	1	2	3	4	5	6	7	8
低速側	55	75	95	120	150	190	250	315
高速側	375	475	590	765	950	1250	1540	2000

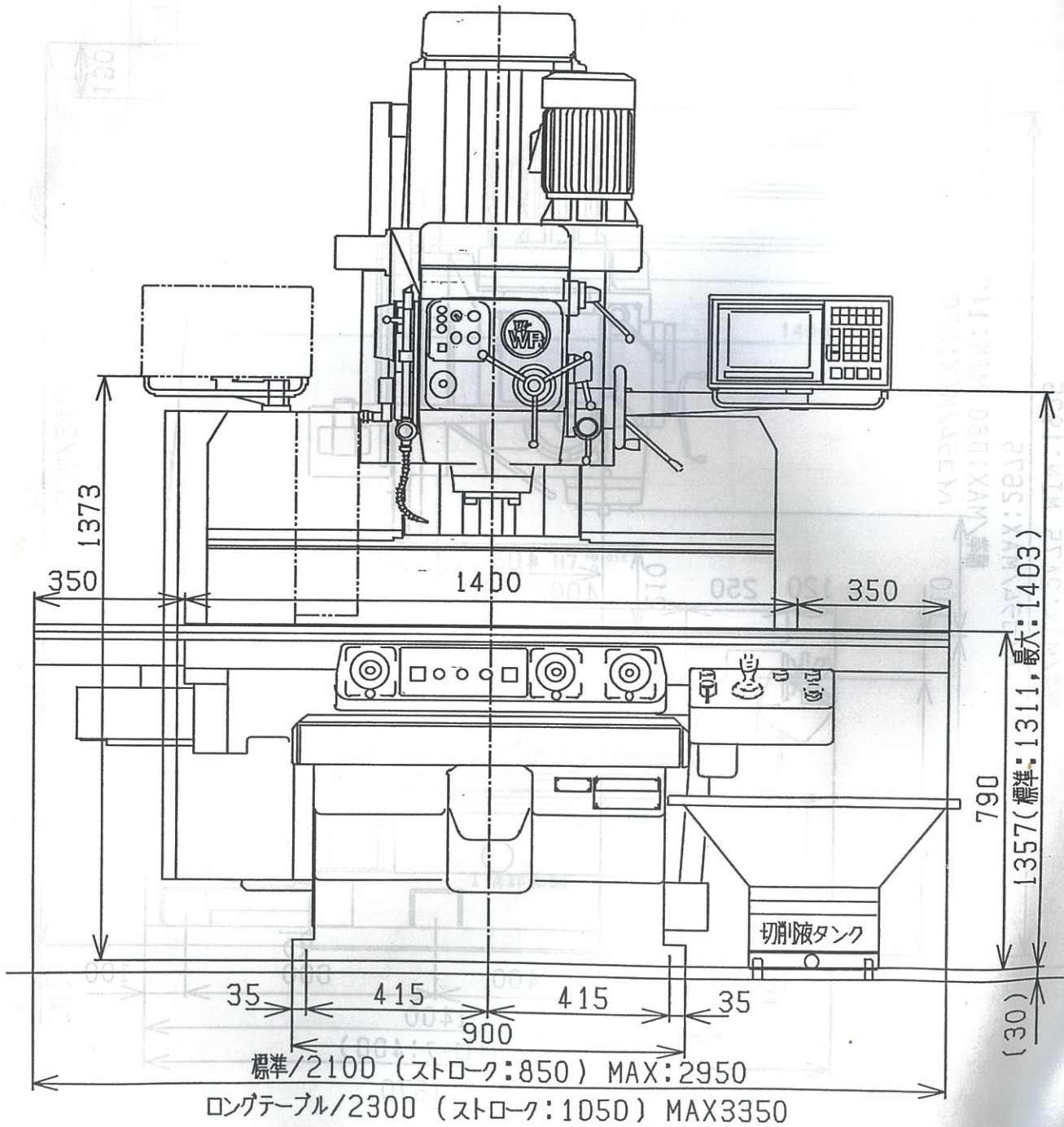
(第2表) 主軸頭自動送り速度 ----- 5段 (mm/rev)					
—	1	2	3	4	5
速度	0.05	0.075	0.10	0.15	0.20

1.3 特別付属品

- ハイコラム (標準より200mm高)
- ロングテーブル (標準より200mm長)
- 電動式自動工具着脱 (主軸モータブレーキ付)
- 照明装置 (ハロゲンランプ)
- チップコイルコンベアー
- スケールフィードバック (X・Y 2軸)
- 異常負荷検出機能 (NCソフト)

1.4 外形寸法(1/2)

(SIS) 524紙



外形寸法(2/2)

