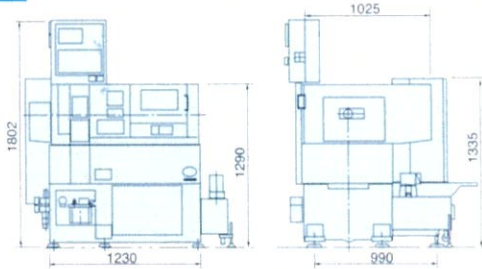


項目 Item		形式 Model	SNC-20Pi	SNC-28Pi	SNC-20HPi	SNC-28HPi	SNC-30Poi	SNC-40Poi
サドル上の振り(mm)	Swing over saddle		260		260		260	260
主軸回転速度(min ⁻¹)	Spindle speed		100~10,000		100~10,000		60~6,000	60~6,000
バイトサイズ(mm)	Tool size		□13(Max.□16)		□13(Max.□16)		□13(Max.□16)	□13(Max.□16)
X,Z軸最大移動距離(mm)	X,Z-axis travel max.		220×220	300×220	220×220	300×220	300×200	400×260
早送り速度(X,Z軸)(m/min)	Rapid traverse		15		15		12	12
最小設定単位(X軸は直径)(mm)	Least command increment		0.0001		0.0001		0.0001	0.0001
主電動機(kW)	Main motor		1.5/2.2		1.5/2.2		3.7/5.5	3.7/5.5
機械質量(制御盤を含む)(kg)	Weight		1,600	1,700	1,600	1,700	2,200	2,300
主軸駆動	Main spindle drive		ビルトイン Built-in		ビルトイン Built-in		Vベルト V-belt	Vベルト V-belt
標準チャック,サイズ(mm)	Standard chuck,size		エアダイヤフラム φ100 Air diaphragm φ100		エアダイヤフラム φ100 Air diaphragm φ100		エアダイヤフラム φ150 Air diaphragm φ150	エアダイヤフラム φ150 Air diaphragm φ150
標準加工ワークサイズ(mm)	Standard machining work size		φ50×30		φ50×30		φ60×50	φ80×30
主軸貫通穴径(mm)	Main spindle thruhole diameter		φ20	φ20	φ20	φ20	φ42	φ42
棒材加工能力(mm)	Bar machining		不可 N/A	【φ13】	不可 N/A	【φ13】	φ25	φ25
対象ユーザ	Target users		HDD,DVD,ポリゴン		HDD,DVD,FDB,ポリゴン		HDD,VTR,自動車 HDD,VTR,CAR	HDD,自動車 HDD,CAR
NC装置	NC device		FANUC 21iT		FANUC 21iT		FANUC OiT	FANUC OiT
標準ローダ型式	Standard loader		ガントリーローダ Gantry loader		ガントリーローダ Gantry loader		ガントリーローダ Gantry loader	ガントリーローダ Gantry loader
スピンドルモータ	Spindle motor		ACスピンドルモータ AC Spindle motor	ACスピンドルモータ AC Spindle motor	ACスピンドルモータ AC Spindle motor	ACスピンドルモータ AC Spindle motor	ACスピンドルモータ AC Spindle motor	
機械寸法(W×D×H)	Outline dimension		1,610×1,550×1,810	1,610×1,550×1,790	1,610×1,550×1,790	1,610×1,550×1,790	1,530×1,520×1,750	1,580×1,550×1,700
機械 特別装備品 Special machine accessories	スケール(X軸)	Scale (X axis)	○	○	○	○	×	×
	スケール(Z軸)	Scale (Z axis)	○	○	○	○	×	×
	流し出しクーラントタンク	Coolant tank	○	○	○	○	○	○
	オイルミストコレクタ	Oil mist collector	○	○	○	○	○	○
	ペーパーフィルタ	Paper filter	○	○	○	○	○	○
	ドリルユニット	Drill unit	○	○	○	○	○	○
NC特別装備品 Special NC accessories	タップユニット	Tapping unit	※	×	※	×	※	※
	切削油恒温装置	Constant temperature controller for cutting oil	○	○	○	○	○	○
	熱変位計測一式 (特殊恒温装置含む)	Thermal displacement counter-measures (including special constant temperature system)	×	×	○	○	×	×
	主軸リジッドタップ	Main spindle rigid tap	○	○	○	○	×	×
	主軸C軸	Main spindle C axis	○	○	○	○	×	×
	DNC運転	DNC operation	※	※	※	※	※	※

*1: 20HPi, 28HPiにて【】内は棒材仕様での値です。 Note: Rod work specifications for 20HPi and 28HPi given in parentheses.

○ 標準装備 Standard equipment ● オプション Option ※ オーダーメイド Order made × 不可 Not available

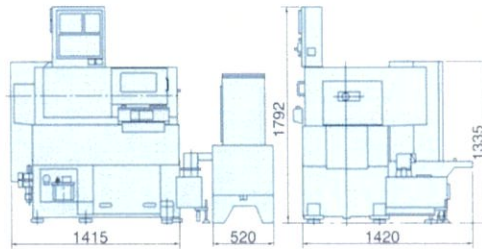
SNC-20Pi



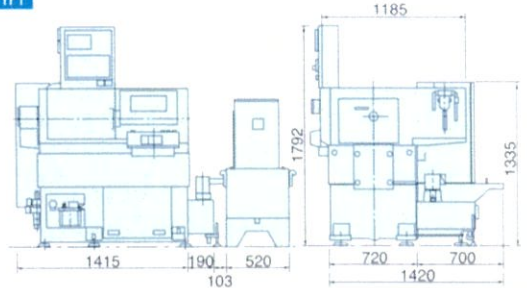
SNC-28Pi



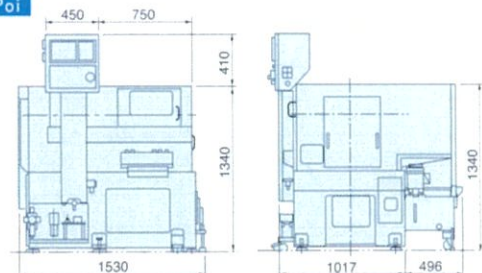
SNC-20HPi



SNC-28HPi



SNC-30Poi



SNC-40Poi

